弘光增材
HONG GUANG ADDITIVE

解锁金属3D打印的无限可能，一起探索增材制造的前沿科技！

Unlock the infinite possibilities of metal 3D printing and explore the cutting-edge technology of additive manufacturing together!

天津弘光增材科技有限公司
Tianjin Hongguang Additive Technology Co., Ltd
电话：15522825109
邮箱：0000000@163.com
网址：www.0000000.com
地址：天津市西青区杨柳青镇津同公路3号桥附近加油站对过

天津弘光增材科技有限公司
Tianjin Hongguang Additive Technology Co., Ltd

企业简介
Company Profile

天津弘光增材科技有限公司专注金属3D打印，掌握核心技术，拥有自主研发设备与专利工艺。我们的打印产品精度高、质量优，广泛应用于航空航天、汽车制造、医疗器械等领域。凭借专业团队与高效服务，为客户提供定制服务，从设计到成品的一站式解决方案。

公司文化 Classic case

企业愿景 Vision
Victor people to create a common platform for the cause
打造品冠人共同的事业平台

企业使命 Mission
Create benefits for shareholders, for employees to create the futureFor the community to create prosperity
打造品冠人共同的事业平台

企业价值观 Values
Integrity, responsibility, self-realization, happiness, harmony
诚信、负责任、实现自我、快乐、和谐

企业目标 Values
Integrity, responsibility, self-realization, happiness, harmony
诚信、负责任、实现自我、快乐、和谐

弘光增材
HONG GUANG ADDITIVE

产品全系列

HG-100 激光粉末床熔融设备

应用领域

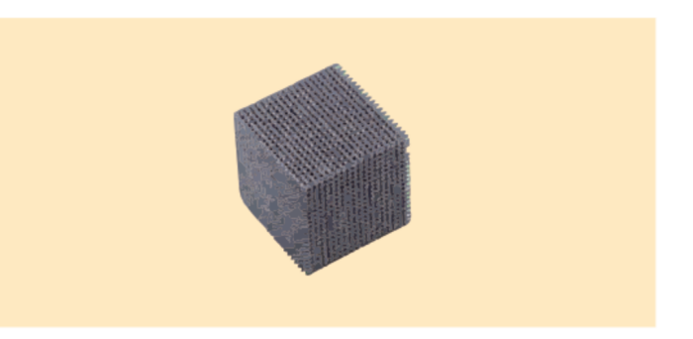
🦷	齿科
▤	教学实训

HG-100设备参数

成形材料	钛合金、铝合金、高温合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金等		
成形尺寸[1]	ϕ100×100mm	铺粉机构	单向铺粉
激光系统	500W×1	气体支持	Ar/N_2
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率[2]	15cm^3/h
光束质量	$M^2≤1.1$	主机尺寸	675×675×900mm（L×W×H）
光斑直径	35~50□m	供电电源	AC220V
最大扫描速度	7m/s	功　耗	≤3kW
铺粉层厚	30~40□m	设备重量	≤150kg

①：不含成形基板厚度　②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异

应用案例

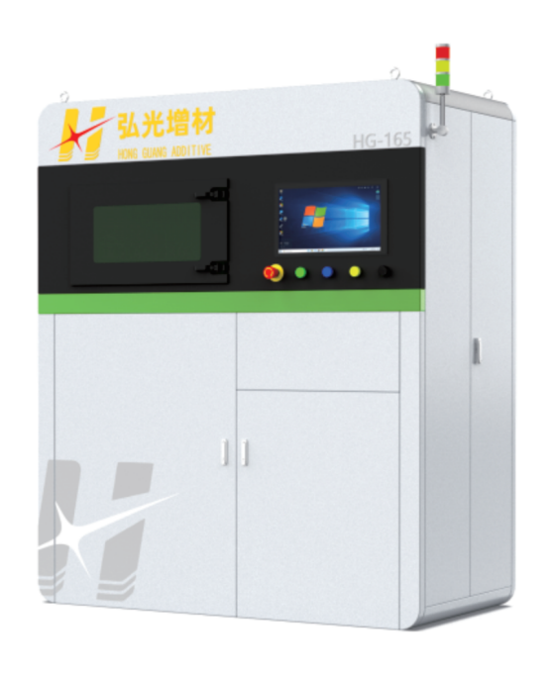

晶格结构

齿科支架

HG-165 激光粉末床熔融设备

承袭十余年材料创新优势	200+牌号材料成形支持	超优工艺方案配套
自主齿科开源机型	高精度/更稳定/更经济	齿科行业制造及科研优选

- **高性价比** 高品质激光器 整机性价比高
- **模块化紧凑设计** 使用流程顺畅 维护保养便捷
- **多刮刀类型适配** 橡胶、毛刷、高速钢、陶瓷等
- **下顶粉结构** 送粉精准 粉末更换便捷
- **支持多种粉末打印** 海量粉末打印参数内置 可按需调用及自由编辑
- **全程实时监测** 成形全程实时记录 输出、自诊断
- **核心参数全开源** 激光功率、扫描速度等 开放可调整
- **支持个性化定制** 根据客户需求 提供小光斑等定制服务



HG-165设备参数

成形材料	钴铬合金、钛及钛合金、难熔金属、金属间化合物等	铺粉机构	单向变速铺粉
成形尺寸①	ϕ170×120mm（D×H）	气体支持	Ar/N_2
激光系统	500W×1/×2	工作氧含量	≤100ppm
扫描系统	高精度扫描振镜	成型效率②	25cm^3/h; 50cm^3/h
聚焦系统	F-theta 场镜	主机尺寸	1400×800×1600mm（L×W×H）
光束质量	$M^2<1.1$	安装尺寸	3200×2400×2180mm（L×W×H）
光斑直径	40~80μm	供电电源	AC220V
最大扫描速度	7m/s	功耗	7kW/9kW
铺粉层厚	20~100μm	设备重量	约700kg

①：不含成形基板厚度　②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异

应用领域

牙冠/支架　骨科植入　教学实训

应用案例

牙冠（MT-CoCr01）

支架（MT-TC4）

髋臼杯（MT-TC4）

参数智能模块

标配：过程智能诊断、数据实时追溯、零件三维重建
选配：铺粉监测功能、状态实时监控、自动嫁接功能、MT-PLM系统、Avimetal-Control接口

配套耗材

刮刀、基板

服务支持：多网点服务支持24×7快速响应

定制匹配　专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；	组装调试　标准化装机，快速完成光学系统调试校准；	人员培训　完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
产品升级　提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；	备件服务　为客户提供设备保养相关的所有配件及耗材；	运维支持　工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

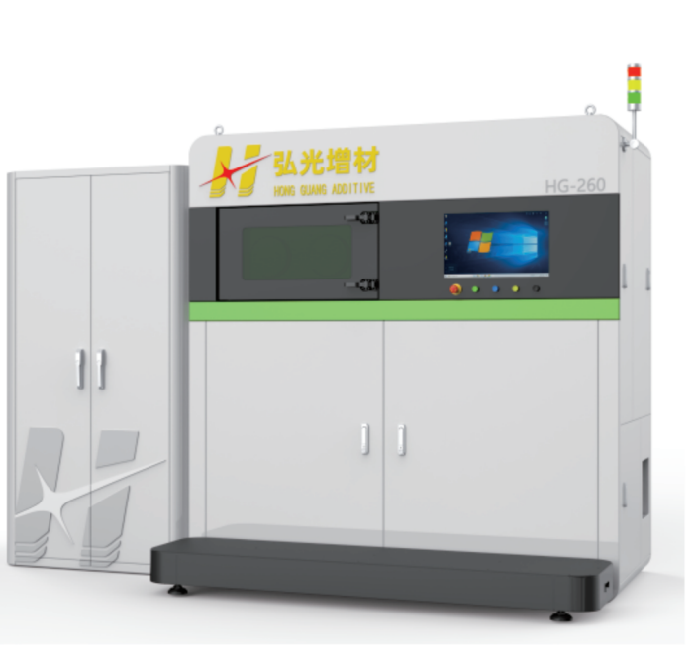
工艺支持

设计建模 ➔ 结构化工艺 ➔ 成形工艺 ➔ 过程控制 ➔ 热处理 ➔ 表面处理 ➔ 检测分析

HG-260 激光粉末床熔融设备

承袭十余年材料创新优势	200+牌号材料库支持	超优工艺方案配套
入门级小批量生产先锋机型	低成本/高效能/操作灵活	多应用领域科研优选

- **闭环运动系统** IP53防水防尘 隔绝粉尘、水汽等
- **大容量送粉缸设计** 无需开箱加粉 确保一次成形
- **风场优化设计** 覆盖材料广 全幅面成形质量一致
- **模块化紧凑设计** 使用流程顺畅 维护保养便捷
- **高效循环过滤系统** 灵活配置 可选长效过滤或三级过滤
- **全程实时监测** 成形全程实时记录 输出、自诊断
- **核心参数全开源** 激光功率、扫描速度等 开放可调整
- **人机交互友好** 模块化紧凑设计 使用方便流畅



HG-260设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、铝合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金、镍钛合金、高熵合金、难熔金属等		
成形尺寸	265×265×400mm（X×Y×Z）	铺粉机构	单向变速铺粉
激光系统	500W×1/×2	气体支持	Ar/N_2
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率	25cm^3/h; 50cm^3/h
光束质量	$M^2<1.1$	主机尺寸	3100×1000×2200mm（L×W×H）
光斑直径	50~100μm	安装尺寸	4000×2500×2800mm（L×W×H）
最大扫描速度	7m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~100μm	功耗	≤8kW/11kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约2600kg

①：不含成形基板厚度　②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异

应用领域

航天航空　汽车制造　工业模具　医疗领域　教育科研

应用案例

燃烧室（MT-GH3536）

鞋模花纹（MT-PW01）

骨科植入物（MT-CoCrMo）

参数智能模块

标配：过程智能诊断、数据实时追溯、零件三维重建、铺粉监测功能
选配：状态实时监控、自动嫁接功能、MT-PLM系统、Avimetal-Control接口

配套耗材

刮刀、基板

服务支持：多网点服务支持24×7快速响应

定制匹配　专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；	组装调试　标准化装机，快速完成光学系统调试校准；	人员培训　完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
产品升级　提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；	备件服务　为客户提供设备保养相关的所有配件及耗材；	运维支持　工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 ➔ 结构化工艺 ➔ 成形工艺 ➔ 过程控制 ➔ 热处理 ➔ 表面处理 ➔ 检测分析

HG-400M 激光粉末床熔融设备

承袭十余年材料创新优势	200+牌号材料库支持	超优工艺方案配套
金属3D打印亲“民”机型	多激光模块选配，成形高效/质优	3C、工业模具及鞋模行业优选

- **高性价比** 高品质激光器 进口扫描振镜
- **多激光方案选择** 超高打印效率 满足不同打印生产需求
- **三层洁净风场** 平流、稳流、吹扫 打印质量佳
- **创新上送粉结构** 避免较大颗粒卡死粉轴 更换清理更便捷
- **高效循环过滤系统** 灵活配置 可选长效过滤或三级过滤
- **全程实时监测** 成形全程实时记录 输出、自诊断
- **核心参数全开源** 激光功率、扫描速度等 开放可调整
- **人机交互友好** 模块化紧凑设计 使用方便流畅

HG-400M设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、铝合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金等		
成形尺寸①	420×350×400mm(X×Y×Z)	铺粉机构	单/双向变速铺粉
激光系统	500W×3/×4/×6/×8	气体支持	Ar/N_2
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率②	75cm^3/h; 100cm^3/h; 150cm^3/h; 200cm^3/h
光束质量	$M^2<1.1$	主机尺寸	3100×1400×2200mm (L×W×H)
光斑直径	70~120μm	安装尺寸	5000×3300×3000mm(L×W×H)
最大扫描速度	7m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~100μm	功耗	≤16kW; 17kW; 18kW; 20kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约3000kg; 3100kg; 3200kg; 3400kg

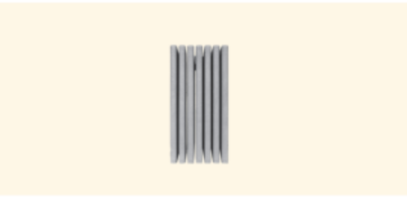
①：不含成形基板厚度　②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异

应用领域

3C　鞋模　工业模具　手板

应用案例

鞋模大底（MT-316L）


手机铰链轴盖（MT-TC4）

随形冷却流道(MT-18Ni300)

MPS-JS100 接收罐

MPS-BF100 泵粉器

MSF-Z100 筛分机

参数智能模块

标配：过程智能诊断、数据实时追溯、零件三维重建、铺粉监测功能
选配：状态实时监控、自动嫁接功能、MT-PLM系统、Avimetal-Control 接口

配套耗材

刮刀、基板

服务支持：多网点服务支持，24×7快速响应

定制匹配　专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；	组装调试　标准化装机，快速完成光学系统调试校准；	人员培训　完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
产品升级　提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；	备件服务　为客户提供设备保养相关的所有配件及耗材；	运维支持　工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 ➔ 结构化工艺 ➔ 成形工艺 ➔ 过程控制 ➔ 热处理 ➔ 表面处理 ➔ 检测分析

HG-650 激光粉末床熔融设备

承袭十余年材料创新优势	200+牌号材料库支持	超优工艺方案配套
大尺寸复杂结构一体成形	全幅面高精度/高稳定性打印	超大型产业化用户高定

- **高品质元器件** 高端品质 长时间稳定运行
- **创新上送粉结构** 避免较大颗粒卡死粉轴 更换清理更便捷
- **多激光方案选择** 超高打印效率 满足不同打印生产需求
- **独立气密清粉仓** 独立的气密系统，安全可靠 高效循环吸料机，高效便捷
- **高效循环过滤系统** 永久滤芯 兼顾安全与效率
- **全程实时监测** 成形全程实时记录 输出、自诊断
- **核心参数全开源** 激光功率、扫描速度等 开放可调整
- **开放式三工位** 缸体外移开放式取件 开放空间维护便捷

HG-650设备参数

成形材料	钛合金、高温合金、铝合金、钴铬合金、不锈钢、模具钢、铜合金、高熵合金、难熔金属等		
成形尺寸①	650×650×800mm（X×Y×Z）	铺粉机构	单/双向变速铺粉
激光系统	500W×4/×6	气体支持	Ar/N_2
扫描系统	高精度扫描振镜	工作氧含量	≤100ppm
聚焦系统	F-theta 场镜	成型效率②	100cm^3/h; 150cm^3/h
光束质量	$M^2<1.1$	主机尺寸	5400×3920×4800mm（L×W×H）
光斑直径	70~120μm	安装尺寸	8400×6920×6000mm（L×W×H）
最大扫描速度	7m/s	供电电源	AC380V
铺粉层厚	20~100μm	功耗	≤30kW
平台预热温度	RT+20℃~200℃	设备重量	约12000kg

①：不含成形基板厚度　②：成型效率会因设备配置、工艺参数及激光器工作状态不同而有所差异

应用领域

航天航空　汽车制造　工业模具　石油化工　核能电力

应用案例

排气筒支撑轴颈（MT-GH4169）

机闸（MT-GH3536）

粉末自动补给解决方案

MPC-Q100 清粉机

MPS-JS100 接收罐

MPS-BF100 泵粉器

MSF-Z100 筛分机

参数智能模块

标配：过程智能诊断、数据实时追溯、零件三维重建、铺粉监测功能
选配：状态实时监控、自动嫁接功能、MT-PLM系统、Avimetal-Control 接口

配套耗材

刮刀、基板

服务支持：多网点服务支持24×7快速响应

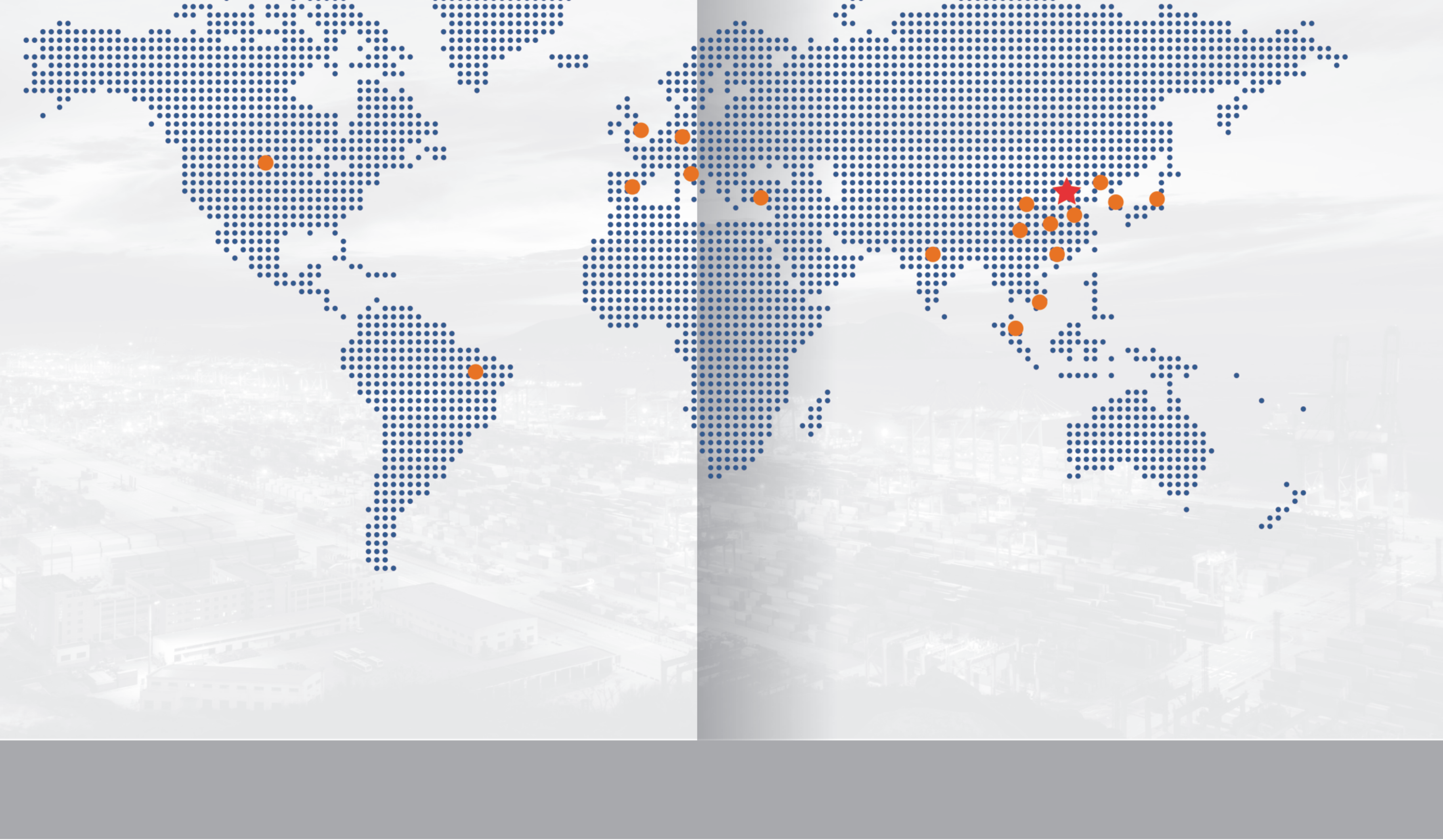
定制匹配　专业化技术团队，最大限度支持客户深度定制；	组装调试　标准化装机，快速完成光学系统调试校准；	人员培训　完善的系统化分级培训，如操作使用、工艺处理等；
产品升级　提供设备迭代升级服务，包括配套软件等；	备件服务　为客户提供设备保养相关的所有配件及耗材；	运维支持　工程师定期到现场开展设备点检、维护保养等。

材料支持

高温合金/钛合金/铝合金/钴铬合金/不锈钢/模具钢/高熵合金/难熔金属/铜合金等200余个合金牌号粉末材料

工艺支持

设计建模 ➔ 结构化工艺 ➔ 成形工艺 ➔ 过程控制 ➔ 热处理 ➔ 表面处理 ➔ 检测分析

全球布局
Global presence